

الاستخدام الأمن واختبار معدات الرفع





THE PURPOSE OF THIS PRESENTATION

Is to provide you with an awareness of lifting operation, equipment and of its correct and safe usage.

We will try to indicate how much is important to take the safety procedures and recommendations in consider , that any small mistakes or errors in handling the lifting operation could lead to a great danger to personnel and equipments

A few years ago the world began to realize the hazards and the problems resulting from the unsafe usage and handling of lifting equipment , and started to organize and regulate these operations in order to control and reduce or minimize the risk of injury

شاهد هذا الحادث



































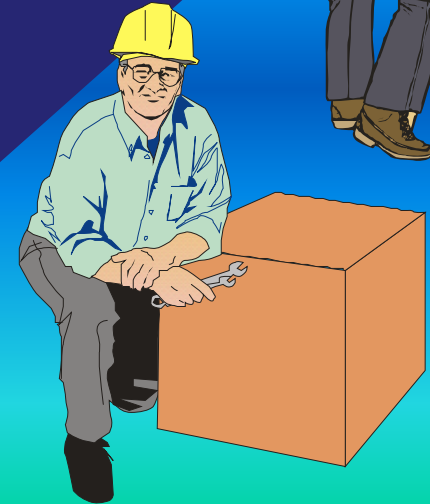






الإجراءات الواجب اتخاذها قبل البدء في عملية الرفع

لتفادي وقوع مثل هذه الحوادث لابد من تحديد خطة منظمة لعملية الرفع تتضمن التجهيزات المطلوبة للعمل و الإستخدام الآمن واختبار المعدات





التجهيز لعملية الرفع

أ- تجهيز مكان العمل

ب- تحديد المعدات المستخدمة في عملية الرفع

ج- تحديد طاقم العمل ومهمة كل فرد

د- وضع خطة لعملية الرفع

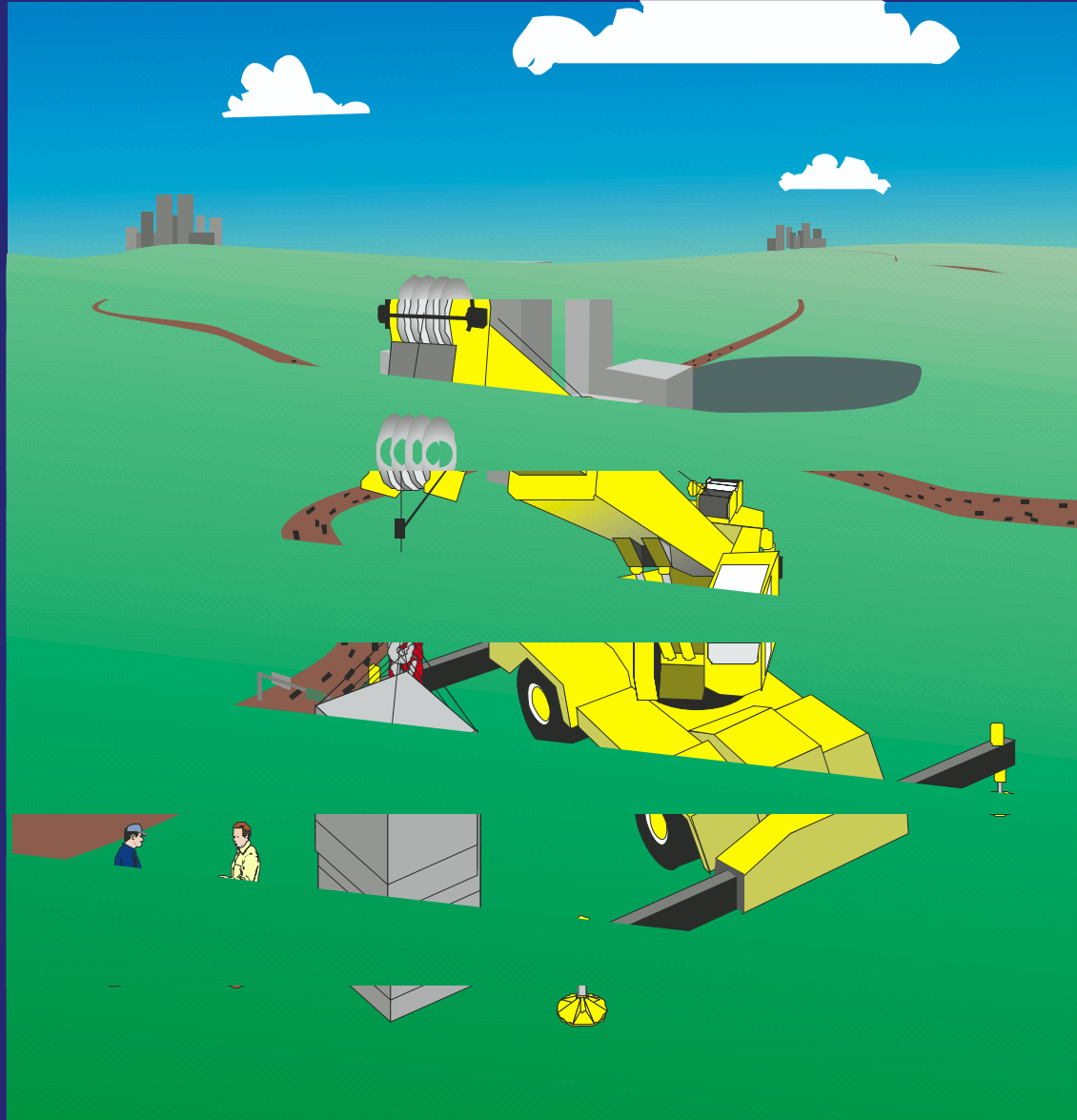


التجهيز لعملية الرفع

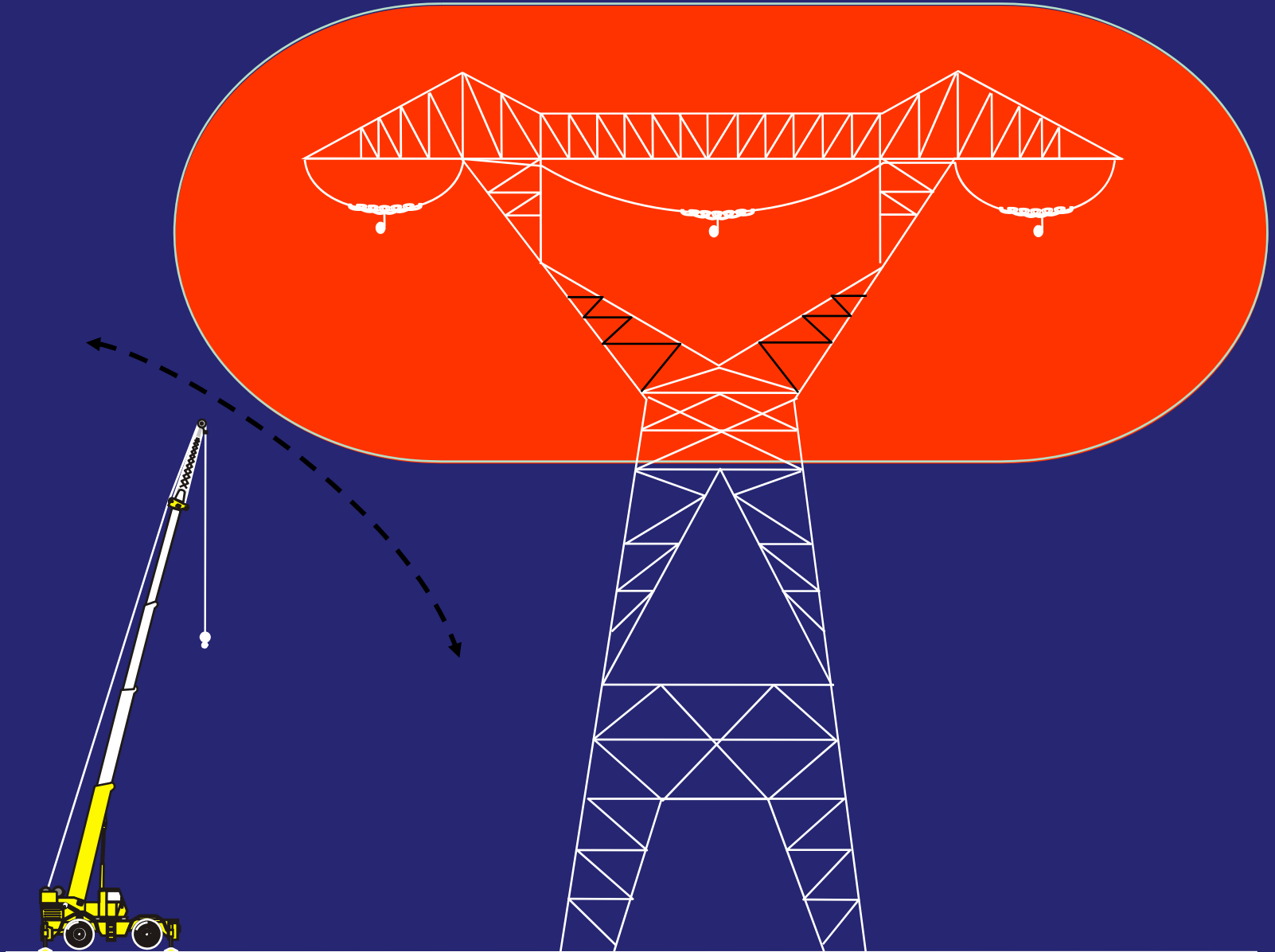
أ- تجهيز مكان العمل

- 1- خلو المكان من الأفراد ووجود علامات التحذير الخاصة بالعمل
- 2- بعد الرافعة عن أسلاك الكهرباء
- 3- أخذ سرعة الرياح بعين الاعتبار ومستوى صلابة الأرض
- 4- توفر معدات الوقاية الشخصية

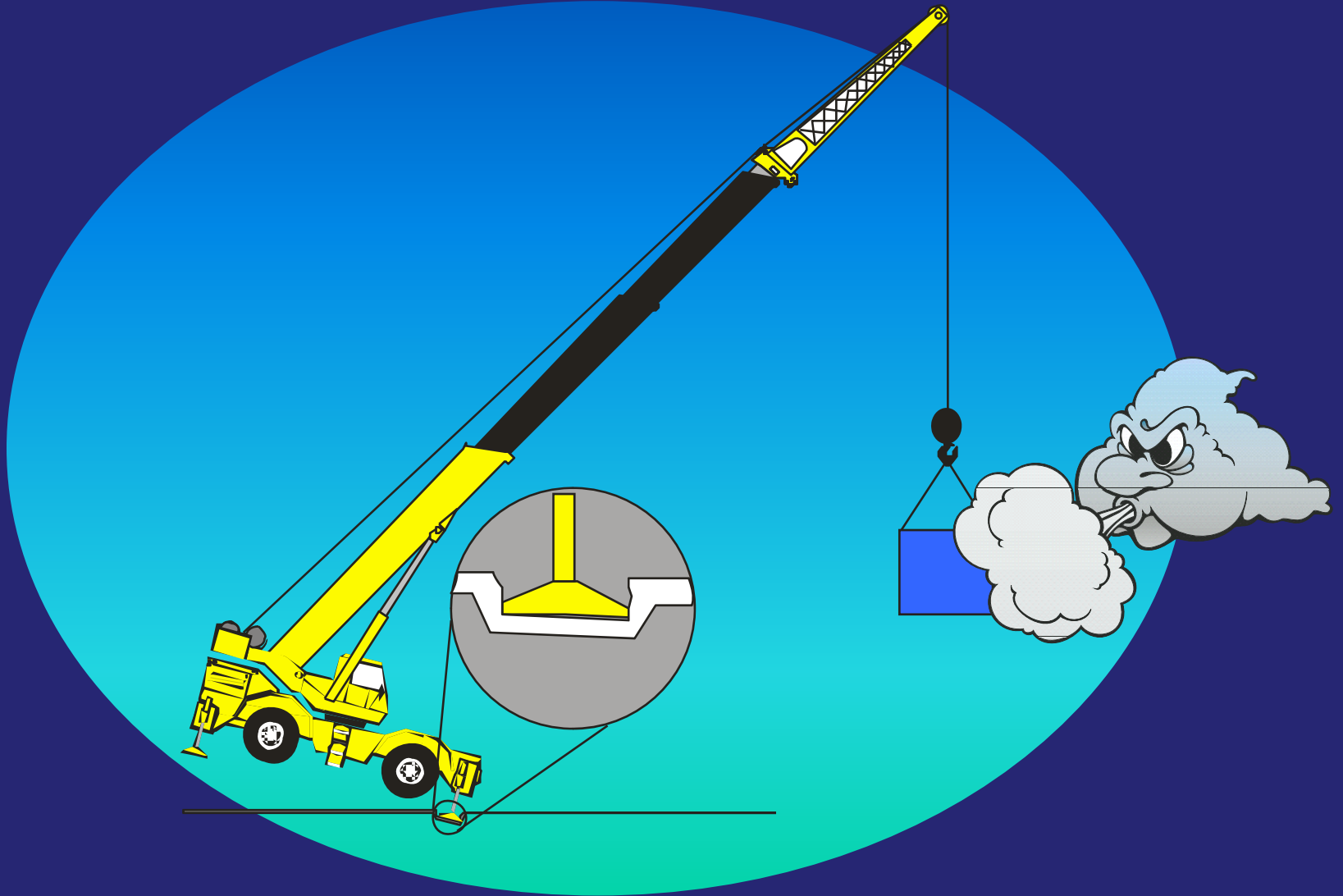
1- خلو المكان من الأفراد ووجود علامات التحذير الخاصة بالعمل



2- بعد الرافعة عن أسلاك الكهرباء



3- أخذ سرعة الرياح بعين الاعتبار ومستوى صلابة الأرض



4- توفر معدات الوقاية الشخصية



1. خوذة



2. قفازات



3. حذاء أمان



4. نظارات



5. حزام سلامة



التجهيز لعملية الرفع

ب- تحديد المعدات المستخدمة فى عملية الرفع

1. معدة الرفع

2. كابلات التحميل

3. الأقفال

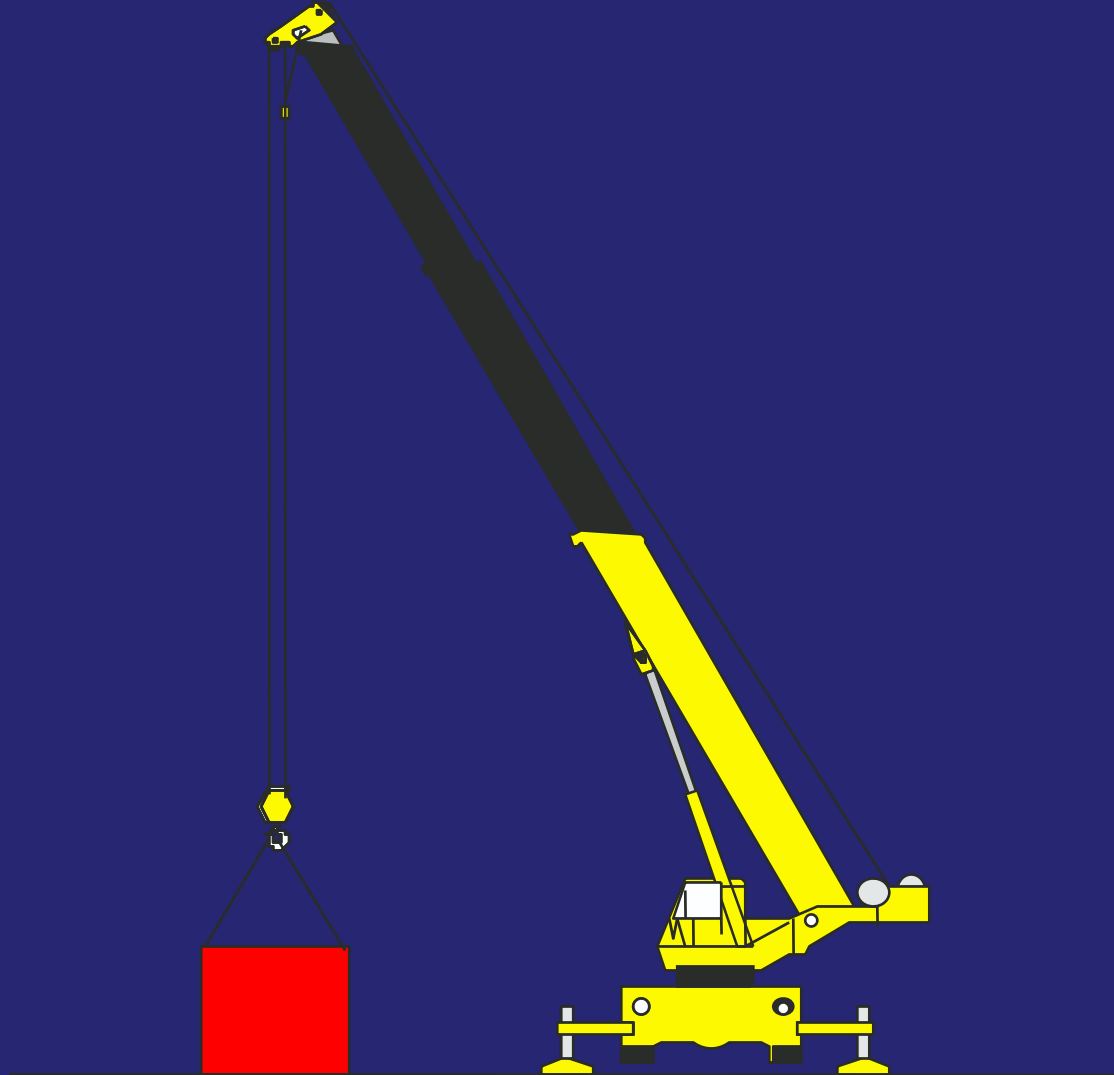


ب- تحديد المعدات المستخدمة في عملية الرفع

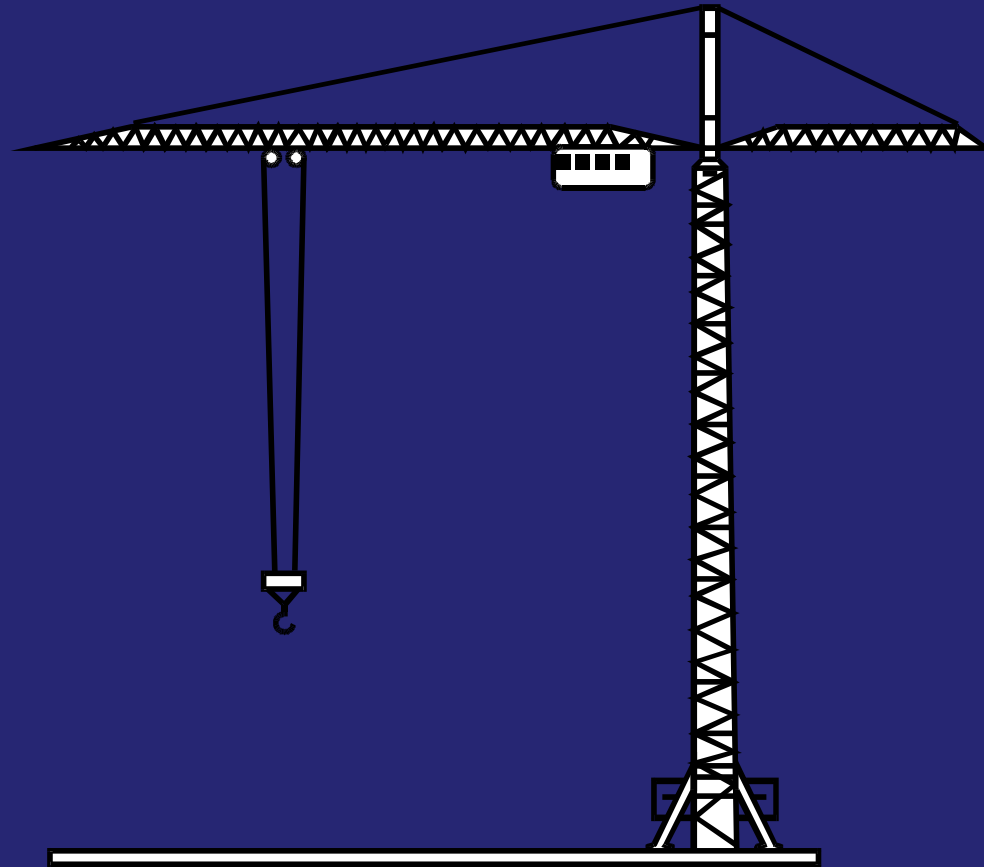
1- معدة الرفع :
هناك أنواع عديدة من الأوناش مثل

الونش النقالى
الونش المعلق
الونش الهيكلى
الونش البرجى

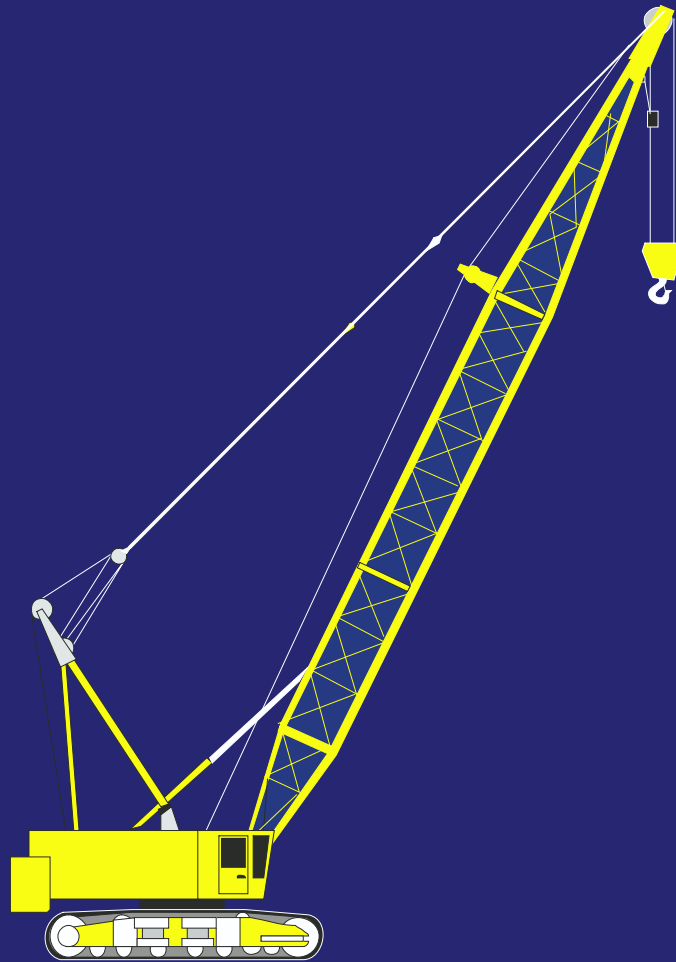
الونش النقالى



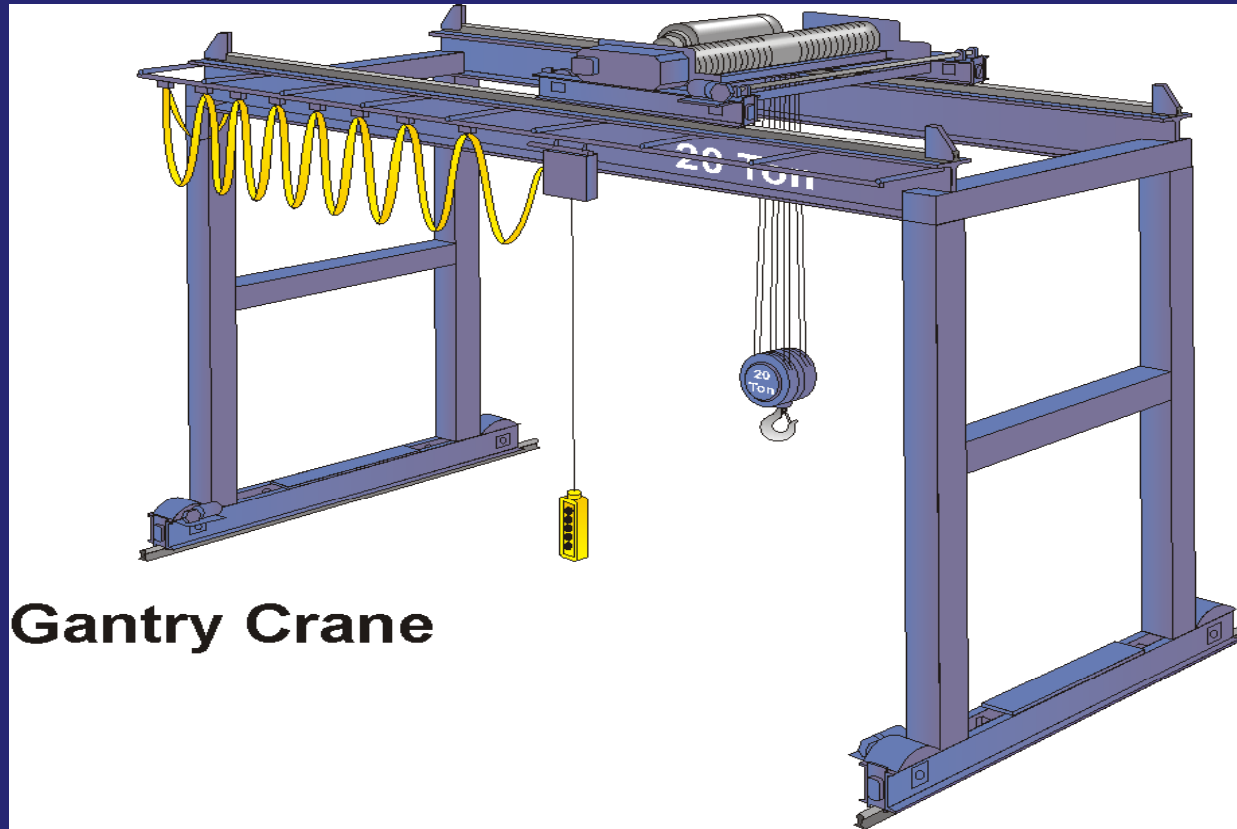
الونش البرجى



الونش الهيكلى



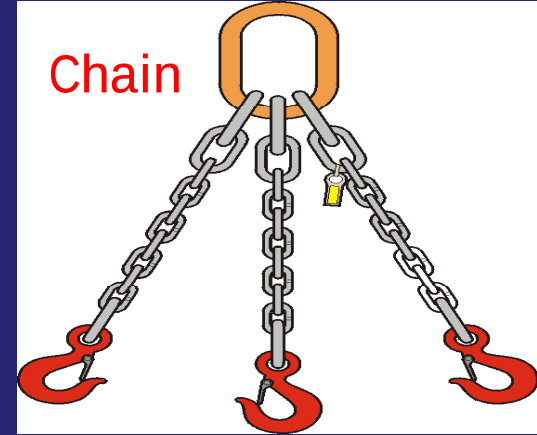
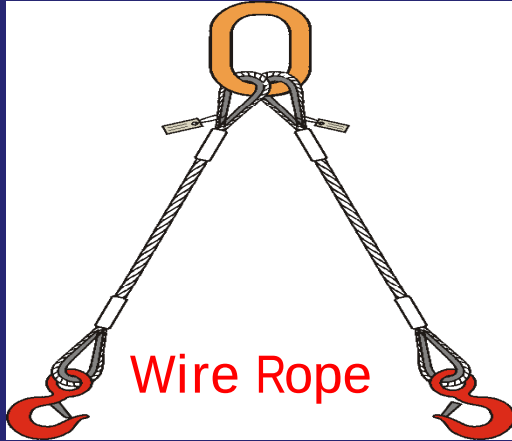
الونش المعلق



Gantry Crane

ب- تحديد المعدات المستخدمة في عملية الرفع

2- كابلات التحميل: على حسب نوع الحمولة نختار نوع الكبل



Metal Mesh



Synthetic

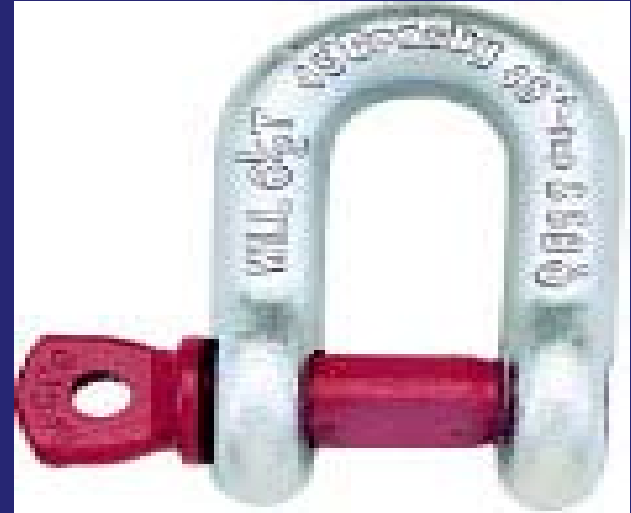


Synthetic Rope



ب- تحديد المعدات المستخدمة في عملية الرفع

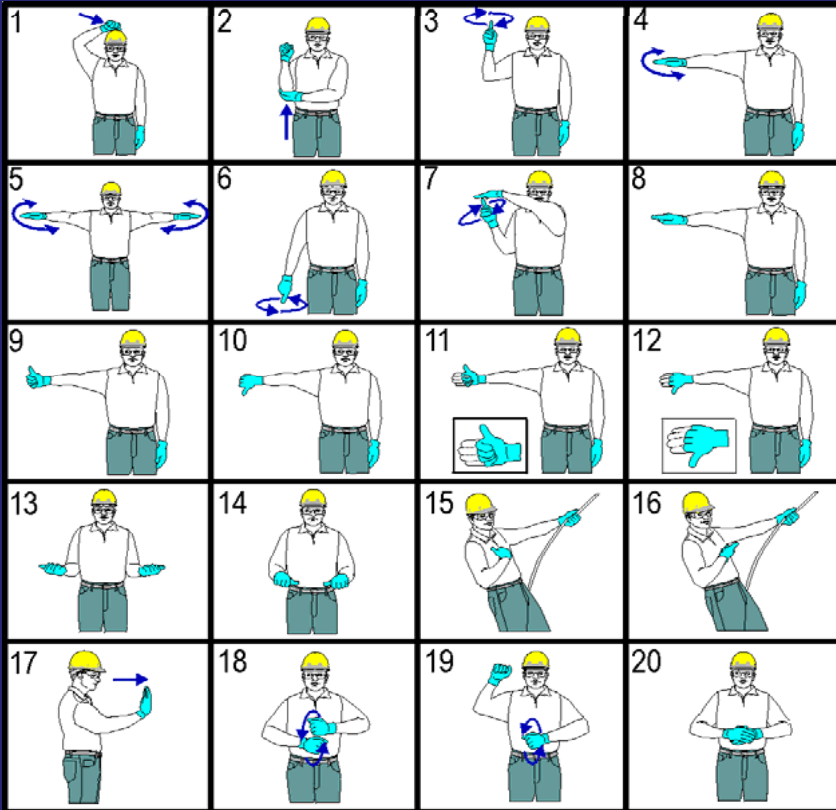
3- الأقفال: على حسب شكل نقطة التحميل ونوع الاستخدام نحدد شكل القفل



التجهيز لعملية الرفع

ج- تحديد طاقم العمل ومهمة كل فرد

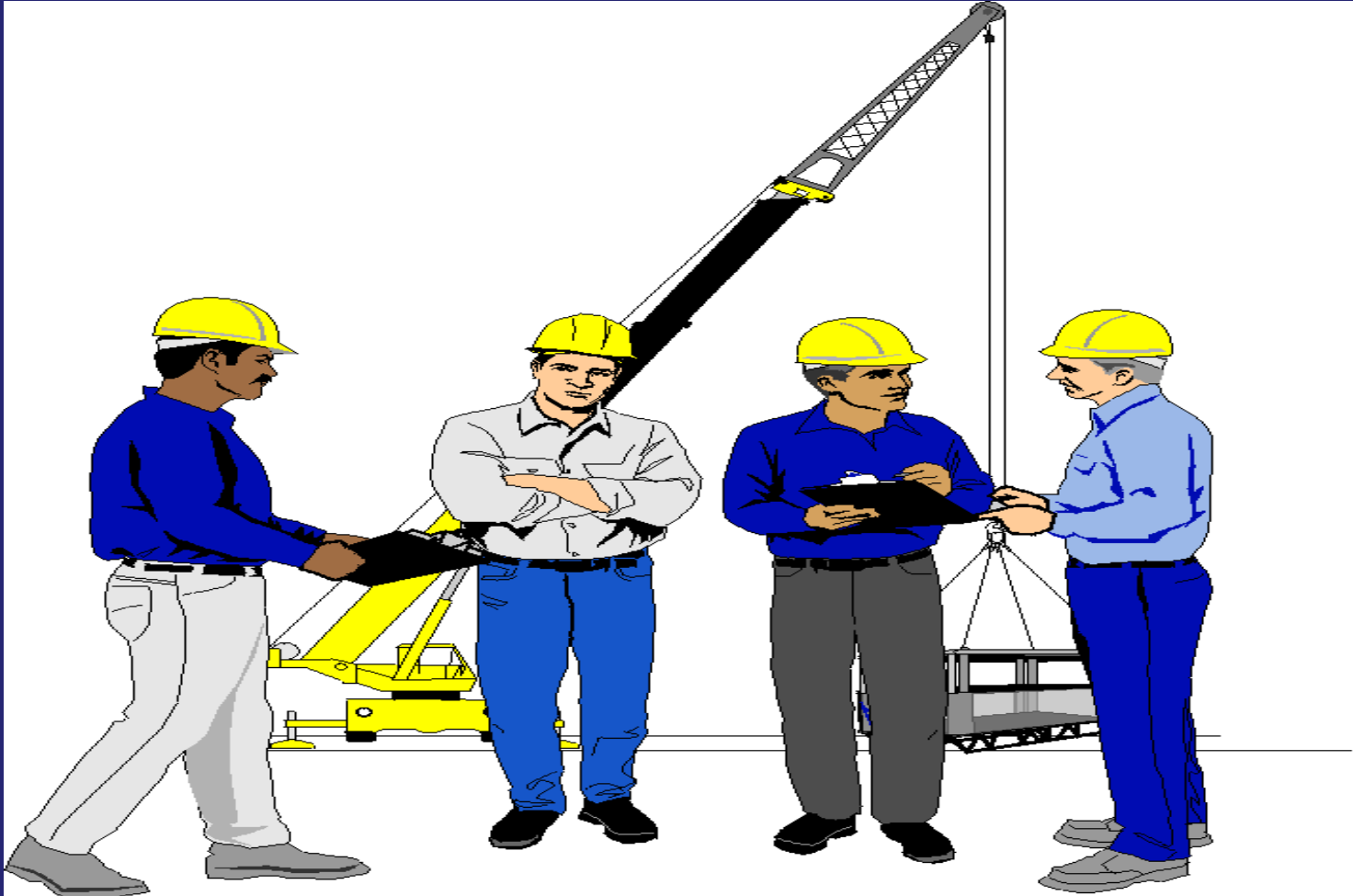
- مشغل الآلية: لابد وان يتبع إشارات التحميل مع مراعاة عدم الخروج عن منطقة الحمل الآمن
- رجل التثبيت: وهو المسئول عن تعليق الحمل بالرافعة بطريقة آمنة
- رجل الإشارة: يقوم بإرسال هذه الإشارات للمشغل على حسب الحاجة لكل منها



التجهيز لعملية الرفع

د- وضع خطة لعملية الرفع

- التخطيط لعملية الرفع يتم بمعرفة الغرض من رفع الحمولة هل لنقلها من مكان لمكان, التحميل, التعليق أو التثبيت

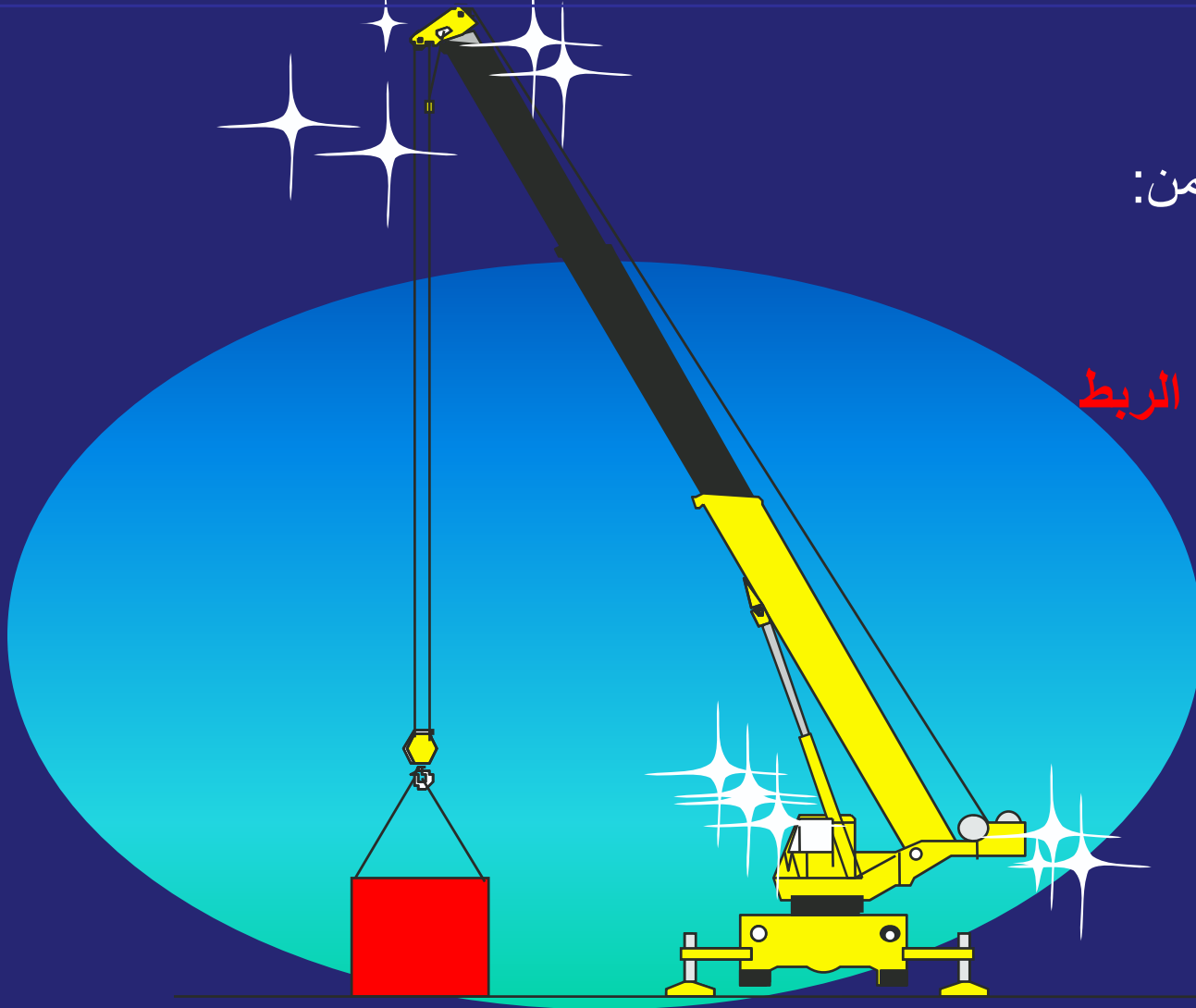




الاستخدام الآمن واختبار المعدات المستخدمة في عملية الرفع

تتكون عملية الرفع من:

- 1- الحمولة
- 2- كابل التحميل أو الربط
- 3- القفل
- 4- معدة الرفع





الاستخدام الآمن للمعدات المستخدمة في عملية الرفع

1- الحمولة:

- وزن الحمولة
- تحديد أبعاد الحمل
- تحديد مركز الثقل
- تنسيق ومنع تحريك الحمولة أثناء عملية الرفع
- التأكد من نقاط التحميل

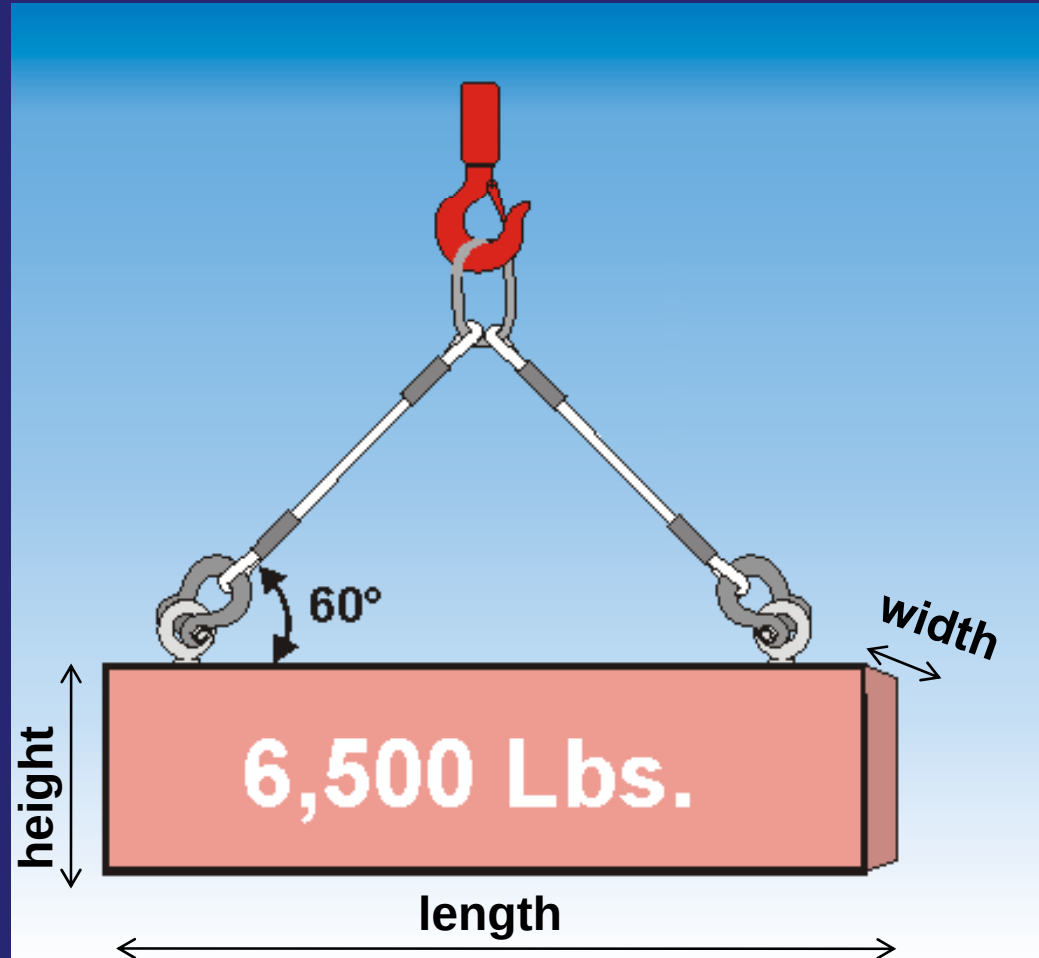
➤ وزن الحمولة

- وزن الحمولة يحدد قيمة الحمولة الآمنة لكل معدات الرفع المستخدمة لذلك من الضروري جدا معرفة الوزن بدقة



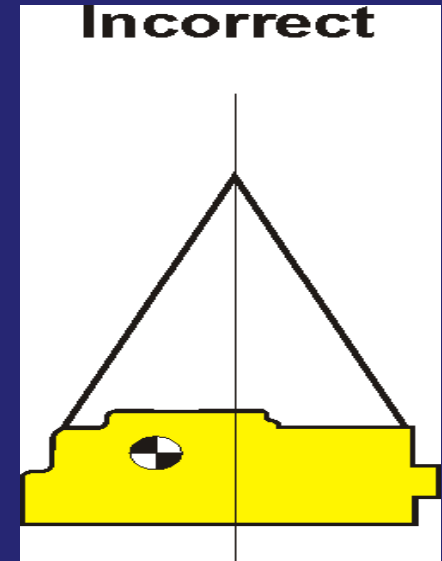
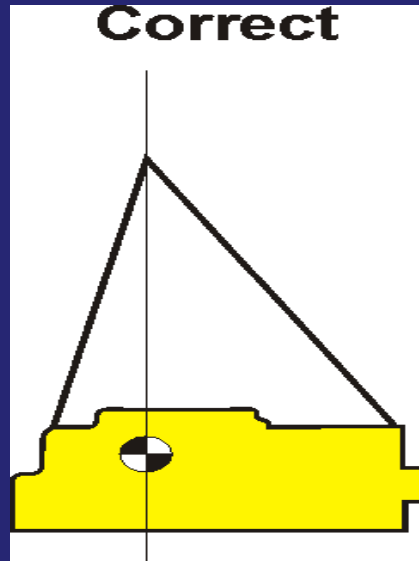
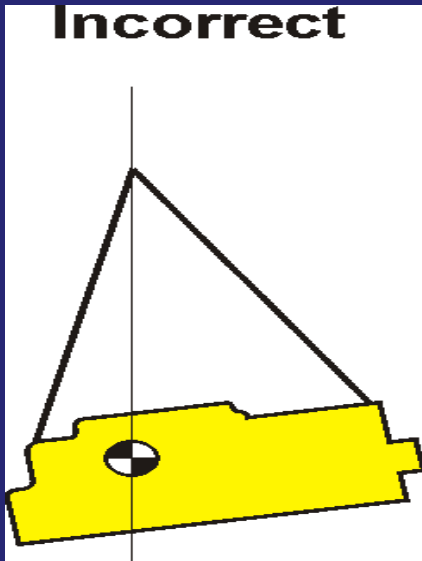
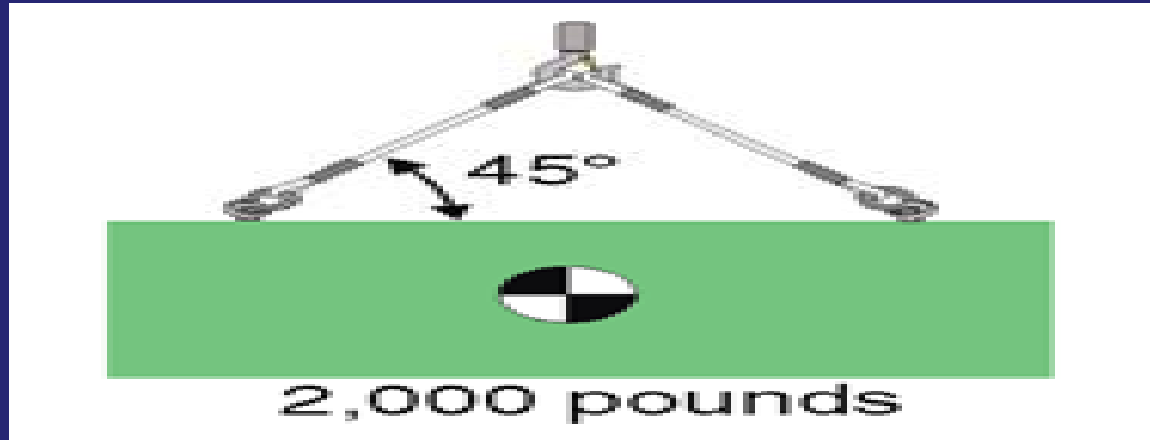
➤ تحديد أبعاد الحمل

- أبعاد الحمل تحدد طول الكبل المستخدم كما تحدد مساحة مكان تنزيل الحمل



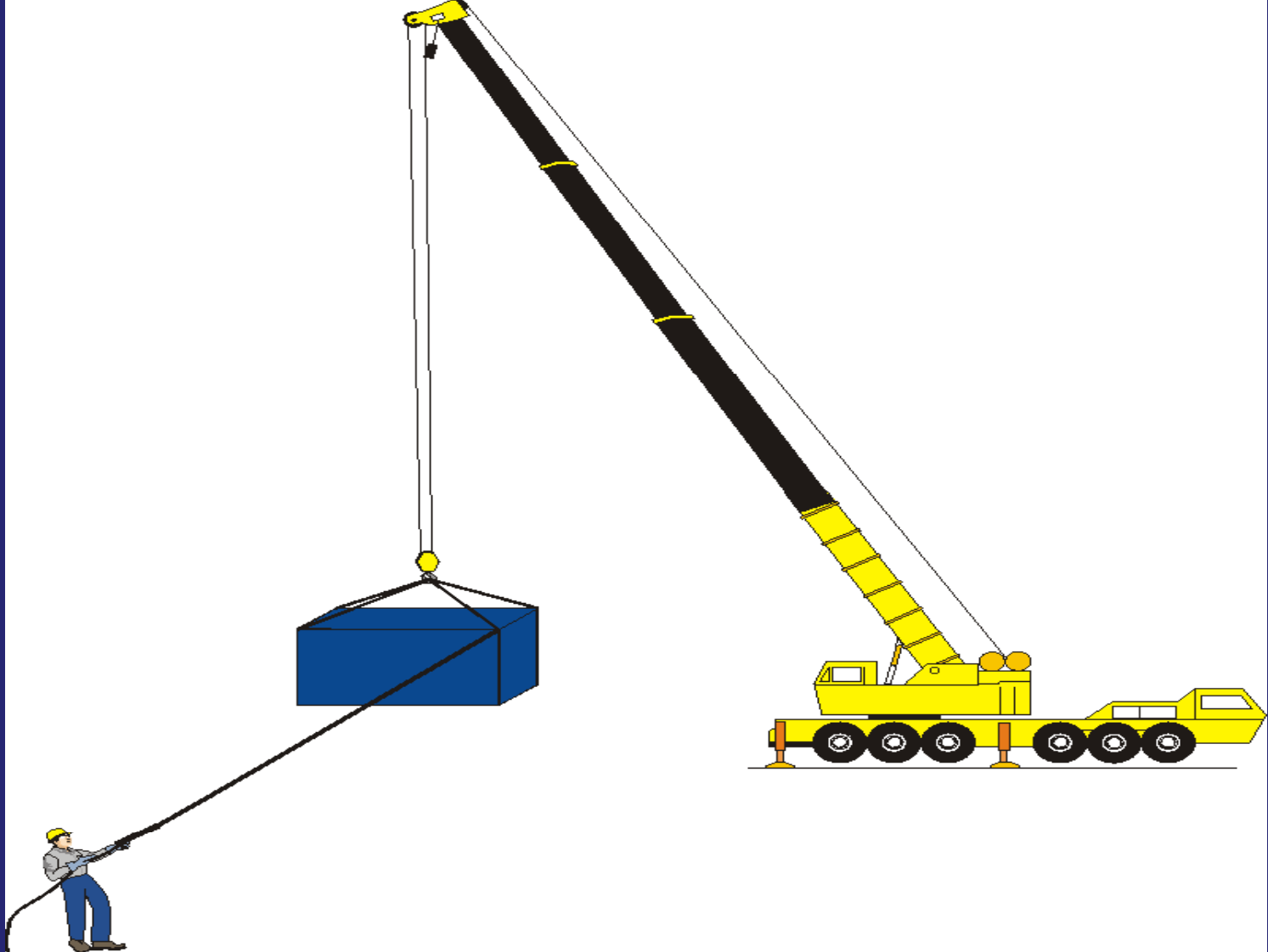
➤ تحديد مركز الثقل

- معرفة مركز ثقل الحمل يساعد على رفع الحمولة باتزان دون أن تتعرض للسقوط



➤ منع تحريك الحمولة أثناء عملية الرفع

- كبل محاذاة الحمل يختلف عن كبل التحميل, يتم التحكم في حركة الحمل عن بعد بطريقة آمنة



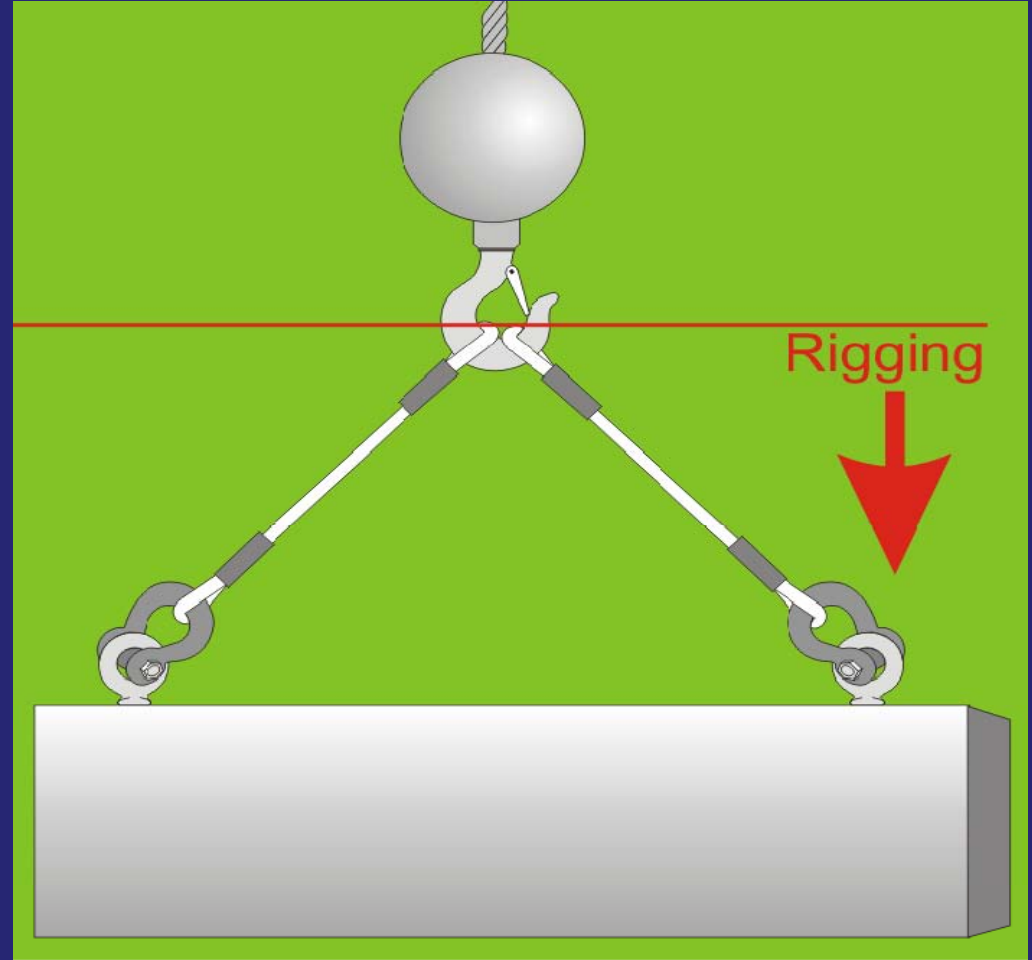
➤ تنسيق الحمولة قبل القيام بعملية الرفع

- التأكد من الإغلاق المحكم للحمولة بحيث لا يتعرض ما بداخلها للسقوط أثناء الرفع



➤ التأكد من نقاط التحميل

- عندما يرفع الحمل من نقاط تحميل مثل هذه لابد وان تفحص قبل الاستخدام بإحدى خطوات الكشف الأتلافية (الكشف المغناطيسي) للتأكد من خلوها من الشروخ أو الكسور

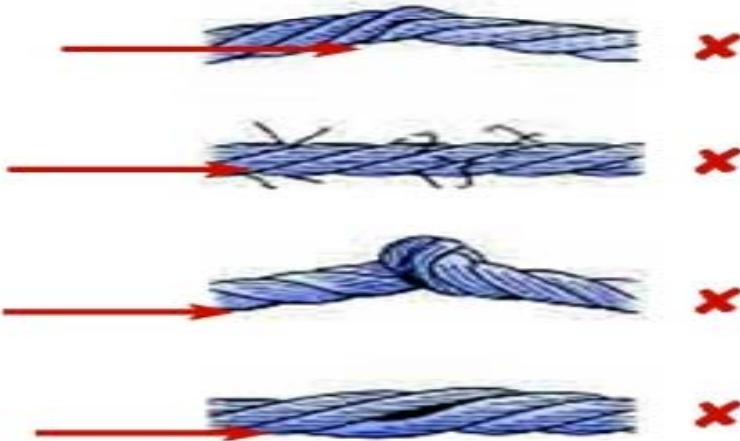
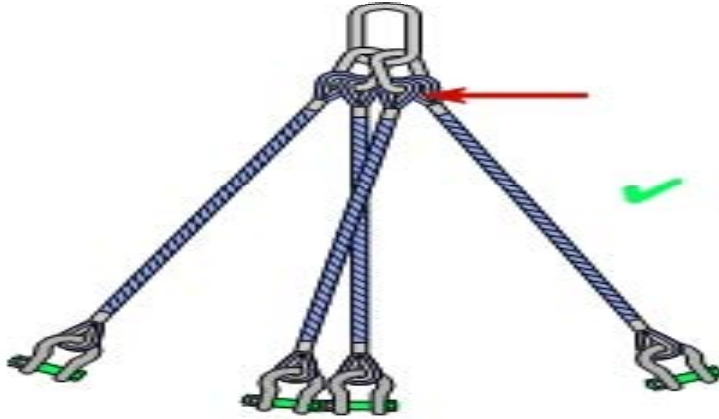


الاستخدام الآمن واختبار المعدات المستخدمة فى عملية الرفع

2- الادوات المستخدمة للتعليق (الكابلات)

-قبل استخدام الكابل لابد من فحصه جيدا للتأكد من صلاحيته للعمل بحيث يكون خالي من العيوب مثل:

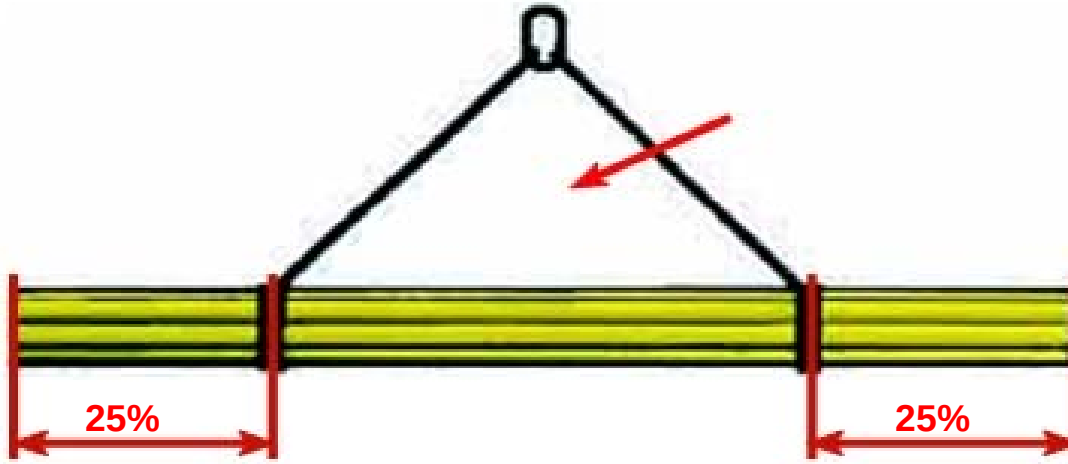
-تقطع الأسلاك والالتواء وانتفاخ الكابل



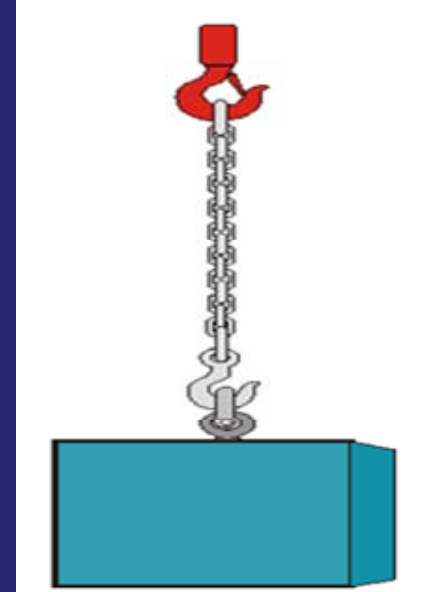
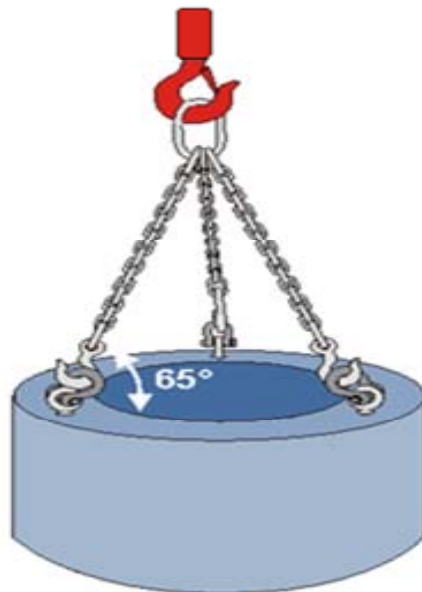
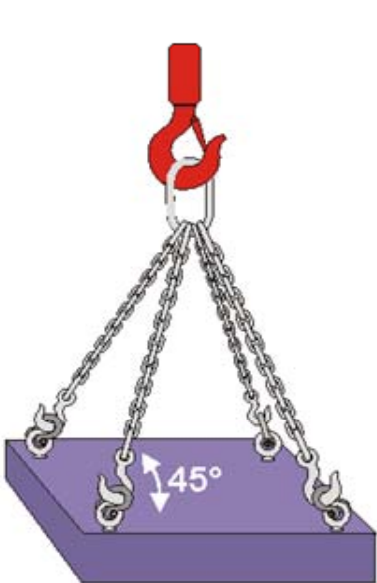
الاستخدام الآمن واختبار المعدات المستخدمة في عملية الرفع

2- الأدوات المستخدمة للتعليق (الكابلات)

-إذا كان الحمل طويلا يراعى ربط الكابل على مسافات معينة لمراعاة اتزان الحمولة



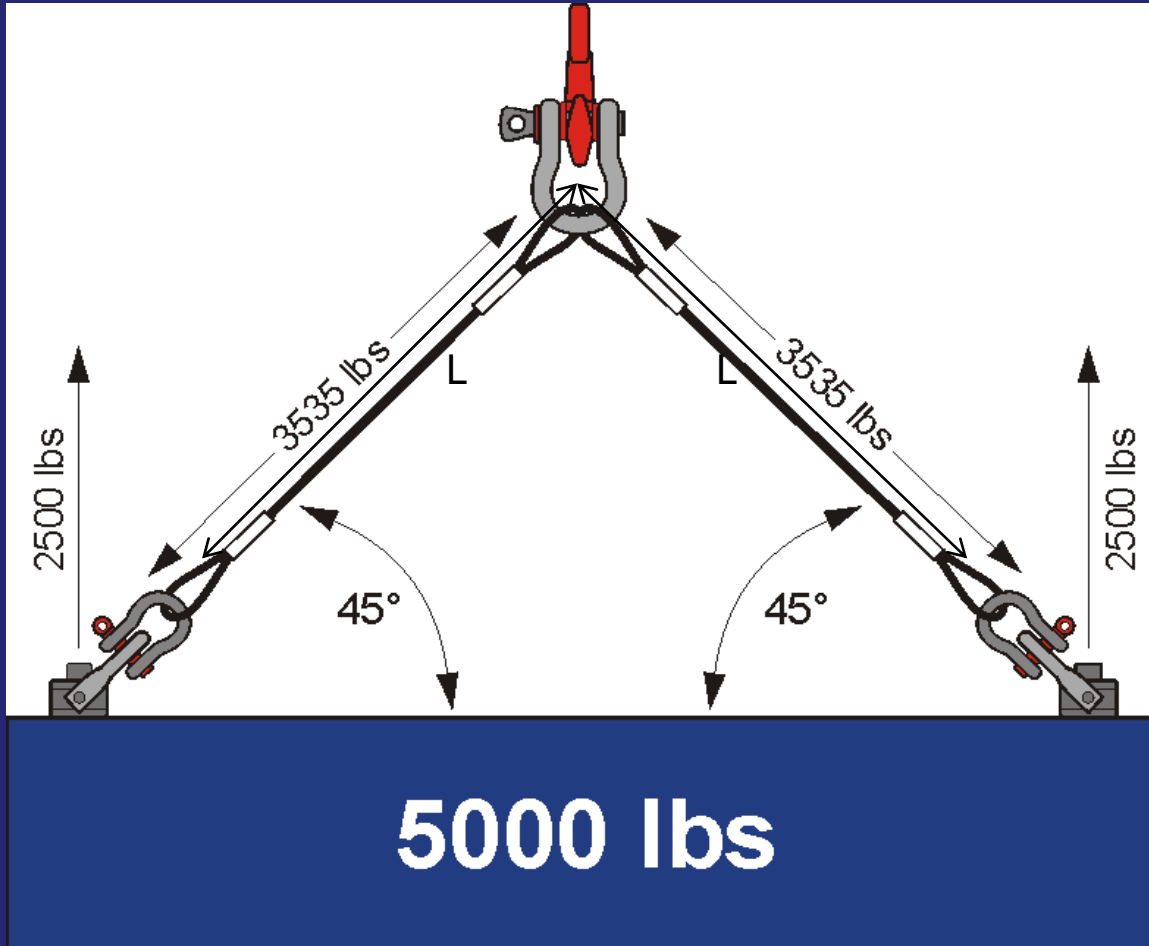
-عدد أرجل الكابل تكون حسب عدد نقاط التحميل



الاستخدام الأمن واختبار المعدات المستخدمة فى عملية الرفع

2- الادوات المستخدمة للتعليق (الكابلات)

- لكل معدة من معدات الرفع حمولة تشغيل محددة , مثالا كل كابل مصنع لتحمل وزن معين, ونختار حمولة الكابل على حسب وزن الحمل وزاوية التحميل

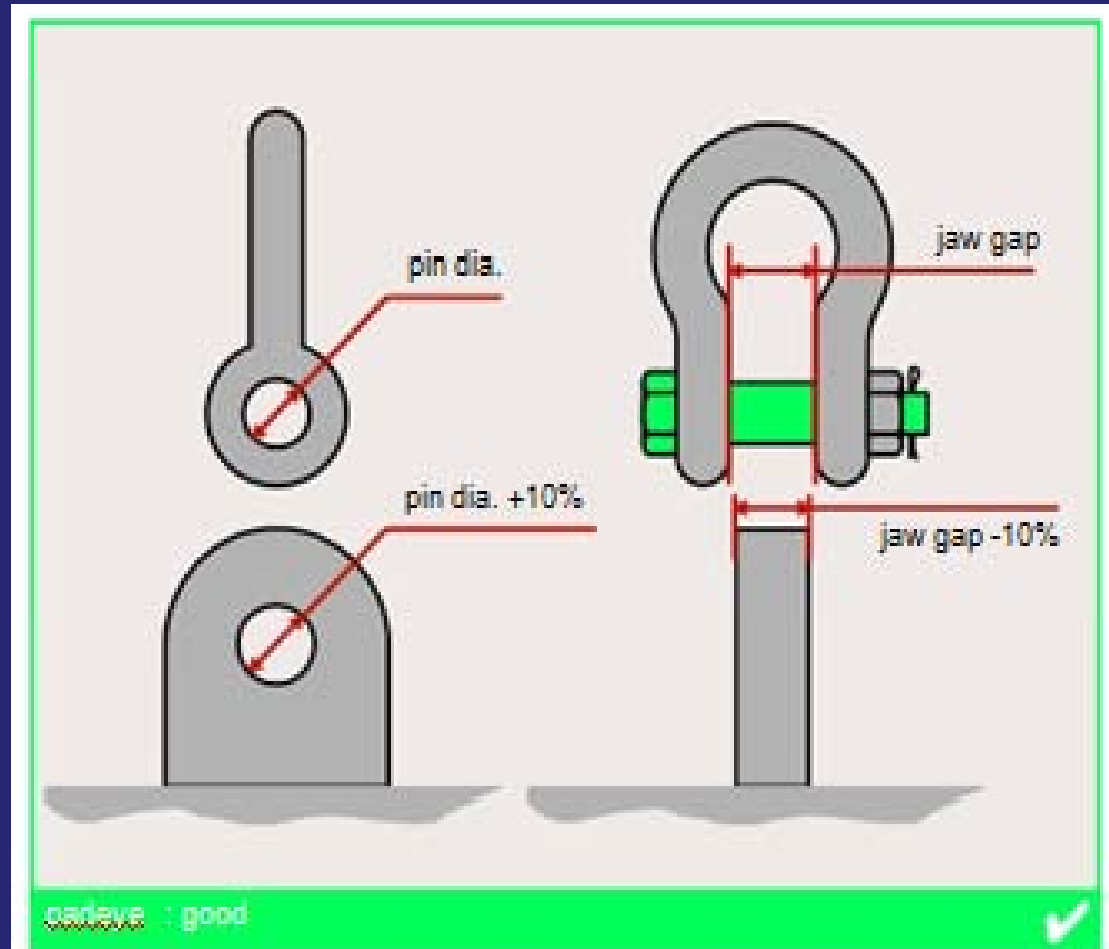


- كما يحدد طول الكابل على حسب أبعاد الحمل

الاستخدام الآمن واختبار المعدات المستخدمة في عملية الرفع

3- الأدوات المستخدمة للربط (الاقفال)

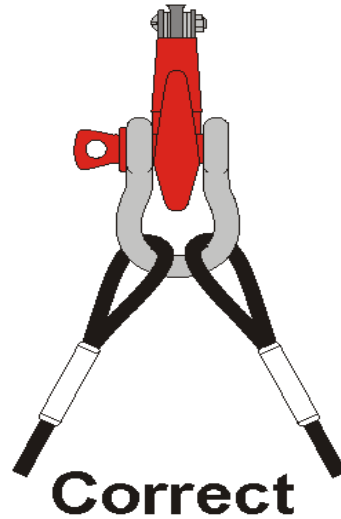
- تحدد حمولة التشغيل الآمنة للقفل أيضا على حسب وزن الحمولة المراد رفعها
- لكل قفل حمولة معينة مرتبطة بمقاساته وكذلك بمقاسات نقطة التحميل كما هو موضح



الاستخدام الآمن واختبار المعدات المستخدمة في عملية الرفع

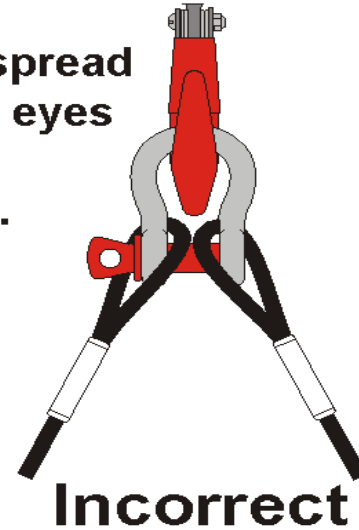
3- الأدوات المستخدمة للربط (الاقفال)

- لاحظ أوضاع التحميل هذه:

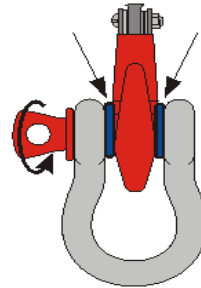


Pin should be tight, not backed off.

Shackle spread and sling eyes can be damaged.



Washers can be used to take up the space between the shackle and hook.

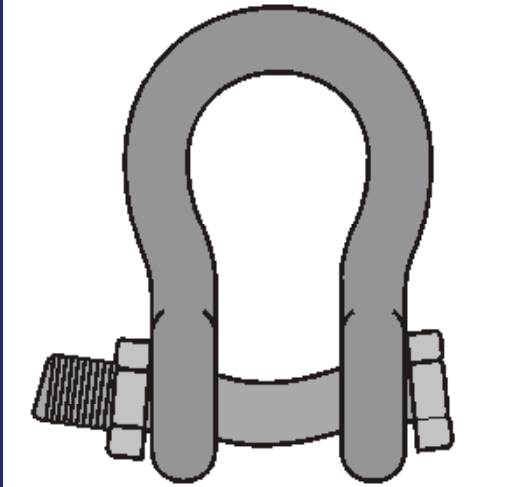


الاستخدام الأمن واختبار المعدات المستخدمة فى عملية الرفع

3- الأدوات المستخدمة للربط (الاقفال)

-كما ذكرنا سابقا عملية الفحص والاختبار مهمة قبل التشغيل لكشف عيوب مثل هذه:

-يجرى الفحص ألايتلافى على جسم القفل لكشف العيوب الغير مرئية



Never replace a shackle pin with a bolt. The strength of an ordinary bolt is much less than that of a shackle pin.

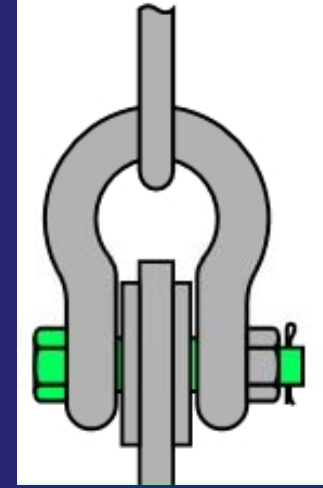
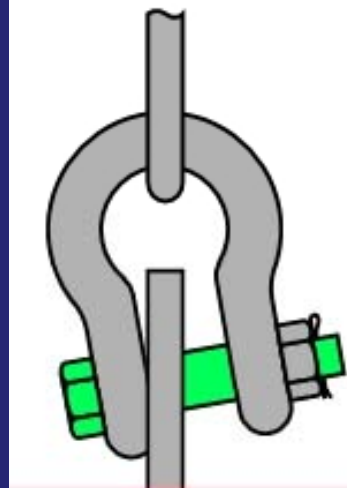


- لا تستبدل مسمار القفل عند فقدانه لأنه يكون مصنع بقيمة شد محددة ومعالجات حرارية معينة

الاستخدام الأمن واختبار المعدات المستخدمة فى عملية الرفع

3- الأدوات المستخدمة للربط (الاقفال)

- يجب مراعاة طريقة ربط القفل مع نقطة التحميل بشكل منظم حتى لا تتعرض المعدات للتلف



الاستخدام الآمن للمعدات المستخدمة في عملية الرفع

4- معدة الرفع :

- هي أكثر المعدات تعرضا للخطر لذلك لابد من فهم جدول أحمال الرافعة جيدا والذي يوضح حمولات الرافعة والتي تتغير مع تغير البعد عن الحمل وطول البوم وزاوية الرفع

ON OUTRIGGERS FULLY EXTENDED - 360°

Radius in Feet	Main Boom Length in Feet (Power Pinned Fly Retracted)								36 ft. Power Pin. Fly Ext.	32 ft. Ext. & 36 ft.	32 ft. Ext. & 114 ft.
	36	44	52	60	68	76	82	88	114	120	146
10	130,000 (67)	106,700 (71.5)	101,600 (74.5)	100,000 (77)	96,700 (79)				see warning note 17	see warning note 18	see warning note 19
12	120,000 (63)	106,700 (68.5)	101,600 (71)	96,500 (75)	87,850 (77)	84,700 (78.5)					
15	103,450 (57.5)	103,450 (64)	96,500 (68.5)	84,900 (72)	79,180 (74.5)	77,550 (76)	70,250 (77.5)	64,500 (79)			
20	80,650 (47)	80,650 (56.5)	80,650 (62.5)	70,550 (66.5)	64,310 (70)	63,800 (72)	59,400 (74)	55,000 (75.5)	38,750 (81)	23,600 (79.5)	
25	62,200 (34)	62,200 (40)	62,200 (55.5)	60,150 (61)	54,000 (65.5)	49,700 (67.5)	47,150 (70.5)	45,600 (72)	34,000 (77)	21,300 (77)	22,500 (80)
30		48,450 (48.5)	48,450 (55.5)	46,650 (60.5)	42,750 (63.5)	40,450 (66.5)	39,150 (68.5)	30,300 (74.5)	19,500 (74.5)	20,400 (78.5)	
35	see warning note 16	39,500 (44.5)	39,500 (49.5)	39,500 (55.5)	37,300 (58.5)	35,200 (62.5)	34,050 (65)	27,250 (71.5)	17,950 (72)	18,000 (76.5)	
40		31,220 (30.5)	31,220 (42.5)	31,220 (50)	31,220 (54)	31,000 (58.5)	29,550 (61.5)	24,750 (69)	16,600 (69.5)	16,000 (74.5)	
45		24,800 (14.5)	24,800 (34.5)	24,800 (44)	24,800 (44)	24,800 (54)	24,800 (57.5)	22,650 (66)	15,500 (66.5)	14,620 (72.5)	
50			19,880 (24)	19,880 (32.5)	19,880 (37.5)	19,880 (49.5)	19,880 (53.5)	20,800 (63)	14,500 (64)	13,730 (70)	
60				13,280 (30.5)	13,280 (39)	13,280 (44)	13,280 (49.5)	17,050 (57)	12,850 (58.5)	11,450 (66)	
70					9,200 (24.5)	9,200 (33)	9,200 (43)	12,480 (50.5)	11,550 (52.5)	9,540 (56.5)	
80						6,180 (14)	6,180 (23)	9,100 (34.5)	8,930 (38.5)	8,090 (46)	
90								6,670 (29.5)	6,970 (38.5)	7,080 (46)	
100								4,710 (23)	4,920 (29.5)	5,830 (46)	
110									3,240 (15.5)	4,120 (40)	
120										2,800 (33)	
130										1,840 (24)	
140											
150											
160											
170											
180											
190											
200											
210											
220											
230											
240											
250											
260											
270											
280											
290											
300											
310											
320											
330											
340											
350											
360											

STRUCTURAL

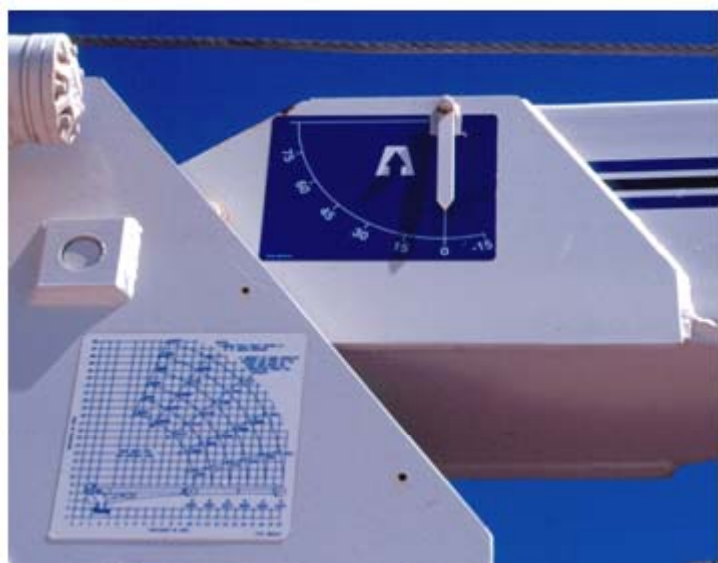
STABILITY



الاستخدام الآمن للمعدات المستخدمة في عملية الرفع

4- معدة الرفع :

- لتفادي تحميل الرافعة أكثر من الحمولة الآمنة المحددة لها يوجد في كابينة التشغيل مبین للحمل مع الأبعاد المذكورة سابقا مزود بجهاز إنذار وفصل للحركة عند الوصول لمرحلة الخطر



الاستخدام الآمن للمعدات المستخدمة في عملية الرفع

4- معدة الرفع :



- كما ذكرنا سابقا لابد من فحص واختبار معدات الرفع خاصة فحص الروافع مهم جدا لما يقع من حوادث نتيجة أي خطأ في العمل أو تلف بمكونات الرافعة

- هناك عدة اختبارات تطبق على للرافعة:

- الاختبار النظري, اختبار أدائي, اختبار وظيفي واختبار التحميل

- ولكن سوف نذكر بصورة مختصرة بعض نقاط الفحص المهمة:

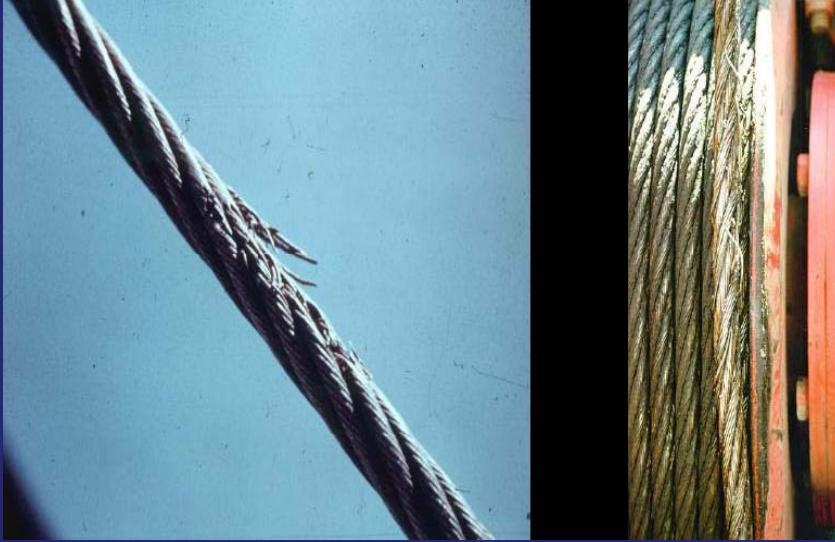


• ركائز الرافعة * الدواليب

* الخطاف

الاستخدام الآمن للمعدات المستخدمة فى عملية الرفع

4- معدة الرفع :



- كابل الرافعة
- البكرات
- تسريب الزيوت

- هناك الكثير من الفحوصات الأخرى ولكن من خلال هذه الحوادث سوف يتضح لنا الكثير



حوادث الرافعات : أسبابها ونتائجها

Crane Accidents: Causes and Results

خطأ بالاستناد

الأرض الثابتة مهمة جداً لاستناد الرافعة



خطأ بالاستناد

يجب أن تكون الدعامات على مسافة
(1.5× عمق الحفرة)



خطأ بالاستناد

السطح يجب أن يكون قادراً على أن
يحمل كل من وزن الرافعة والحمل



خطأ باستخدام الدعائم

قبل أن يبدأ الرفع يجب أن تبسط الدعامات بدقة.



خطأ باستخدام
الدعامات

قبل أن يبدأ الرفع يجب أن تبسط الدعامات بدقة.



خطأ باستخدام
الدعامات

أخطاء مشغل الرافعة



أخطاء مشغل الرافعة



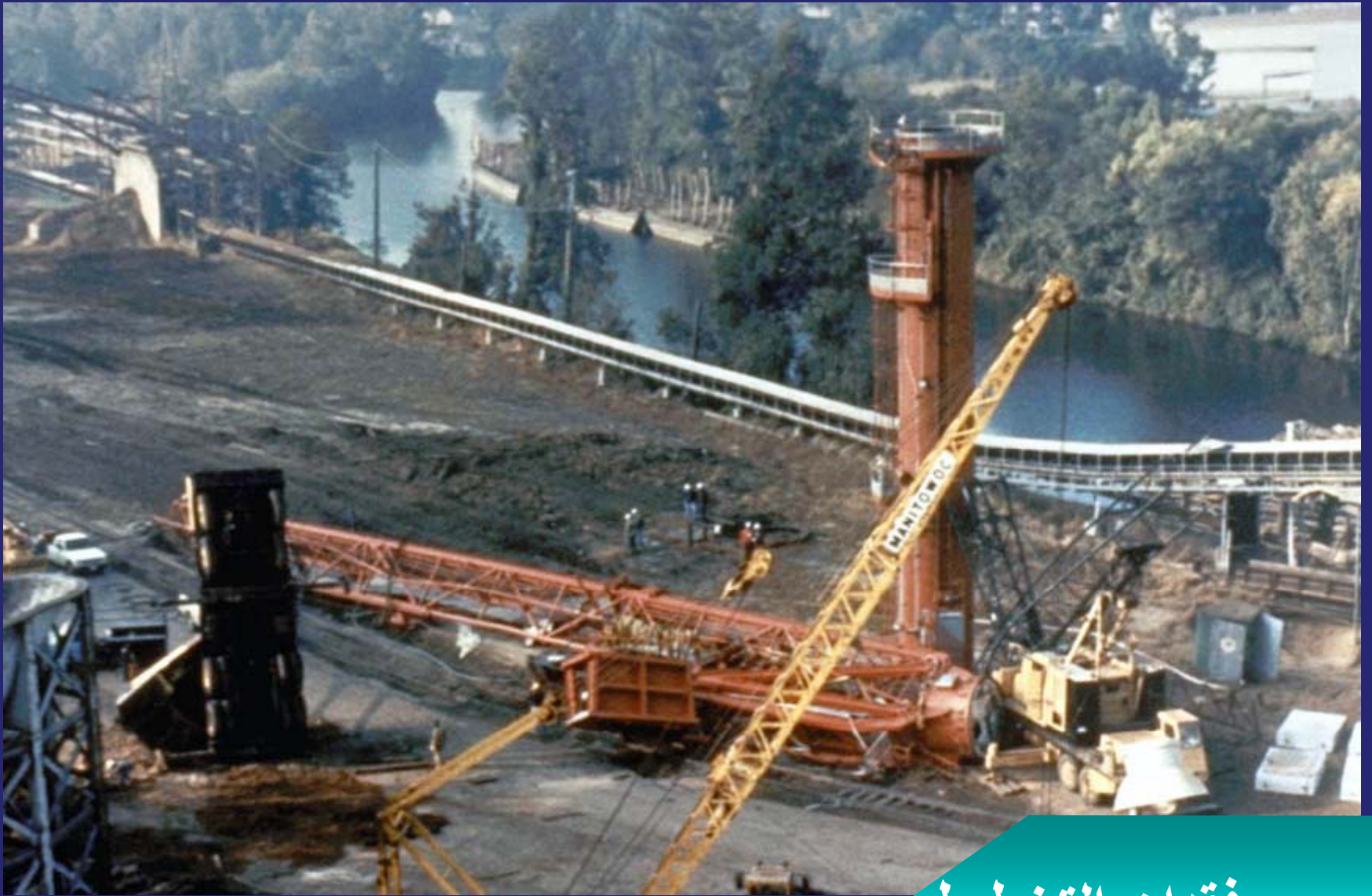
أخطاء مشغل الرافعة



أخطاء مشغل الرافعة



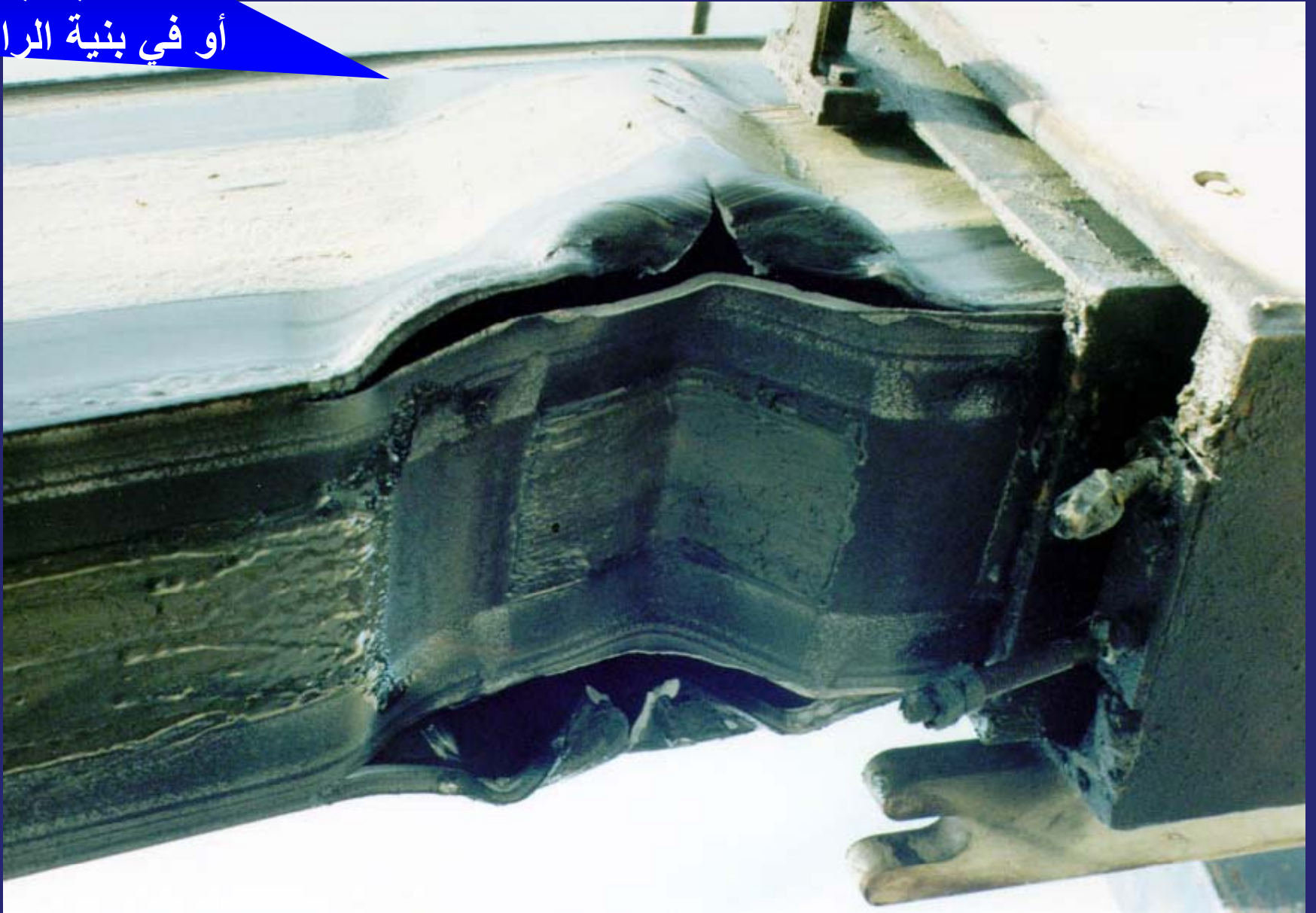
فقدان التخطيط يؤدي
لنتائج كارثية



فقدان التخطيط

أخطاء ميكانيكية أو في بنية الرافعة

أخطاء ميكانيكية أو في بنية الرافعة



أخطاء ميكانيكية أو في بنية الرافعة



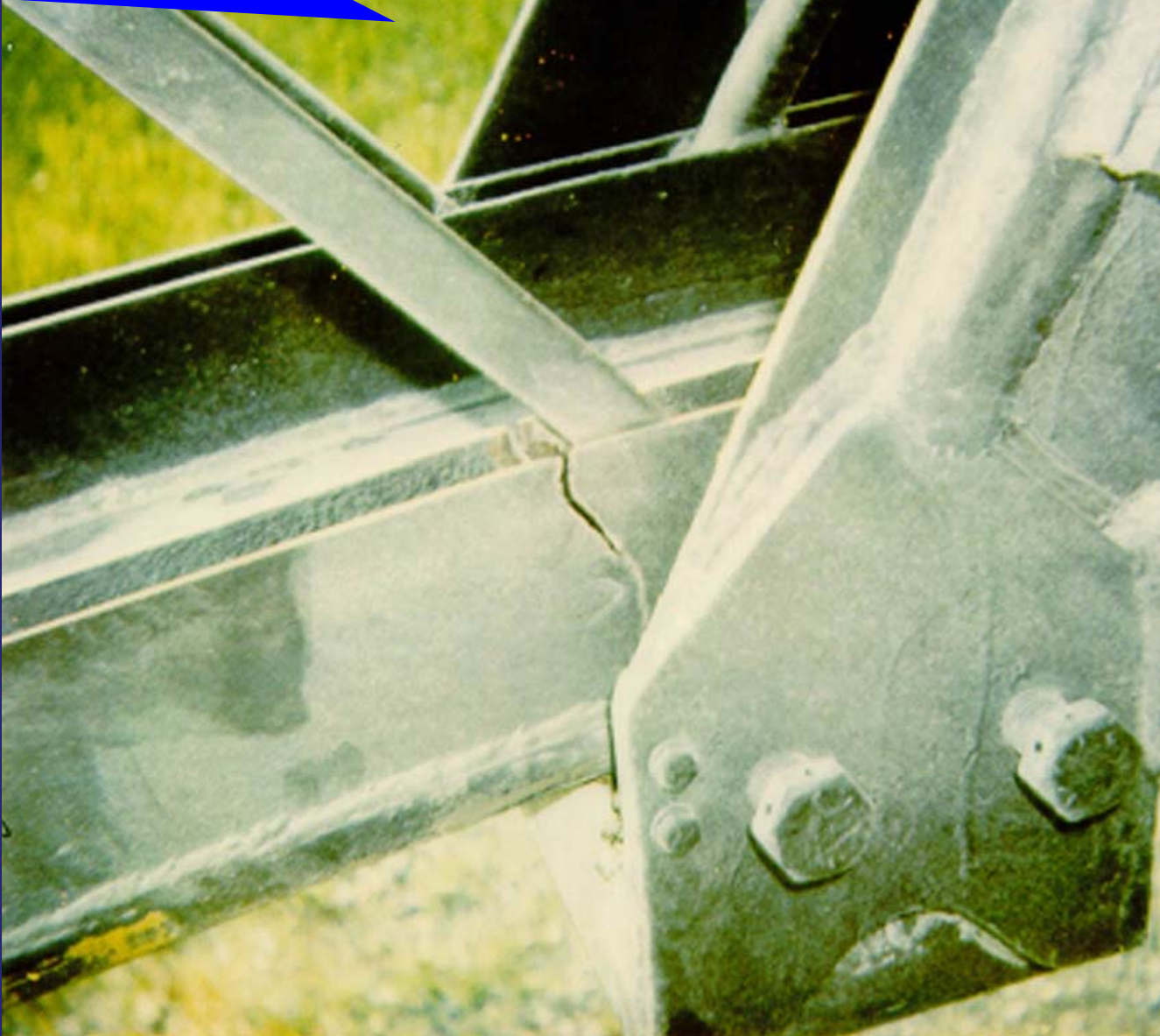
أخطاء ميكانيكية أو في بنية الرافعة



أخطاء ميكانيكية أو في بنية الرافعة



أخطاء في بنية الرافعة



أخطاء ميكانيكية
أو في بنية الرافعة



تحطم في بنية الرافعة بسبب عدم الالتزام بالفحص
الدوري للرافعة.

رياح سريعة



لعمل آمن يجب وقف عمليات الرفع أثناء وجود الرياح



Syria

Member of HAWA advanced Safety **L.L.C.** (HAS-Group)

Damascus – Dummer

P.O Box 111

Tel : + 96311 311 22 44

Fax: +96311 311 22 77

Email:hawa@has-group.com

Dier Ezzor :051 367905

Mobile Dier

Ezzor:0947422288/99

